



**WOODMAX M** - La superficie speciale dei piani Woodmax—M sono specificatamente prodotti, per soddisfare le esigenze di laccatura diretta, garantisce il minor consumo di materiali nella fase di verniciatura delle superfici, con un risultato ottimale. Uno sviluppo decennale del prodotto, ha portato ad avere una superficie esterna del pannello, estremamente fine e altamente compressa così da rendere semplice la laccatura e la stampa

Spessore in mm	Densità kg/mc	Resistenza alla trazione trasversale N/mm <sup>2</sup>	Resistenza alla flessione N/mm <sup>2</sup>
8	720	0,40	11,00
10	700	0,40	11,00
12	700	0,45	11,00
13	695	0,45	11,00
14	680	0,35	11,00
15	620	0,40	11,00
16	650	0,40	11,00
18	650	0,40	11,00
19	650	0,40	11,00
22	660	0,42	10,50
28	650	0,40	9,50
32	625	0,35	9,50
38	620	0,20	8,15
45	550	0,20	7,00

Valori in accordo con standard EN



**WOODMAX X** Il truciolato leggero WOODMAX X ha preso vita grazie al sofisticato lavoro di ingegneria e sviluppo congiunto con i nostri clienti. Realizzato con speciali tipi di legno WOODMAX X soddisfa appieno gli elevati requisiti tecnici a basso peso specifico:

- superficie adatta alla laccatura e alla stampa
- lunga durata degli utensili
- lavorazioni con alte velocità di avanzamento
- produzione di profili a bordo arrotondato

Spessore in mm	Densità kg/mc	Resistenza alla trazione trasversale N/mm <sup>2</sup>	Resistenza alla flessione N/mm <sup>2</sup>
12	590	0,35	7,50
16	595	0,35	8,50
22	620	0,38	10,50
25	625	0,38	10,50

Valori in accordo con standard EN

**PRODUZIONE:**

Nello stabilimento di produzione RAUCH, in Markt Bibart, vengono prodotti materiali a base di legno ecologici, a basso impatto ambientale.

La fabbrica è una delle strutture di produzione più moderne del suo genere in Europa. I processi e i prodotti sono costantemente testati e migliorati

**MATERIE PRIME**

La particolarità dei truciolari prodotti da RAUCH sono i materiali utilizzati: solo materiali di legno fresco provenienti da una gestione forestale sostenibile o resti non trattati di segherie e carpenterie solo legno fresco residuo da gestione forestale sostenibile.

**CONTROLLI DI QUALITÀ ESTERNI**

L'innocuità dei materiali usati e la qualità del processo produttivo, sono certificati, da parte di istituti di prova esterni riconosciuti, con test effettuati in date irregolari nel tempo e non comunicati in anticipo.

Analisi Prodotto	Valori da Laboratori Esterni	Limiti Prescritti
<b>Formaldeide E1</b>	< 8,0 mg HCHO / 100 g (Valori Non legno asciutto)	< 8,0 mg HCHO / 100 g (Valori Non legno asciutto)
<b>Formaldeide CARB 2</b>	<0,09 ppm <sup>1)</sup>	<0,09 ppm <sup>1)</sup>
<b>PCP</b>	< 1.0 mg / kg (Valori con legno fresco)	< 5 mg/kg(statutory) < 3 mg/kg(DGMeV <sup>1)</sup> )
<b>Lindane</b>	< 0.3 mg / kg (Valori legno fresco)	Nessun Limite

\*Deutsche Gütermeinschaft Möbel e.V.

<sup>1)</sup> In accordo con ASTM D6009



- Lunga durata degli utensili, utilizzando legno fresco
- Proprietà superficiali del pannello superbe (laccatura diretta)

**WOODMAX** è sinonimo di qualità superiori dei pannelli truciolari prodotti da RAUCH



The mark of responsible forestry



Förderung nachhaltiger  
Waldwirtschaft  
www.pefc.de